

SUPAPLEAT II

Filtro plegado Absoluto

Los SupaPleat II son cartuchos plegados que han sido desarrollados para adaptarse a procesos industriales donde son necesarios altos niveles de eficiencia retentiva y bajas pérdidas de presión. Han sido desarrollados optimizando el medio filtrante para darles mayor nivel de porosidad, y nuestra avanzada tecnología les proporciona una excelente calidad en su construcción.

Tres opciones de medio filtrante se ofrecen como estándar PP, GP y MP. La opción PP se caracteriza por el grado CRY *Cryptosporidium* diseñado específicamente para las aplicaciones alimentarias. 100% polipropileno en el armazón, el núcleo y las conexiones.

Los procesos de termo-soldadura sellan todos los componentes, eliminando adhesivos y extractables, optimizando la integridad del cartucho.

El SupaPleat II PP se caracteriza por:

- Medio de polipropileno meltblown
- Versión de larga duración disponible
- Gran compatibilidad química
- Los materiales cumplen las normativas US FDA title 21 y USP Class VI
- Cumplen la normativa relativa a los materiales destinados a entrar en contacto con alimentos detallados en la Regulación Europea (EC) 1935/2004
- Grado CRY *Cryptosporidium*

El SupaPleat II GP se caracteriza por:

- Medio filtrante de fibra de vidrio
- Gran capacidad de retención de partículas

El SupaPleat II MP se caracteriza por:

- Medio filtrante de malla tejida de monofilamentos de nylon
- Alto caudal, baja pérdida de presión

Medio filtrante absoluto

- Disponible de 0.5 a 400µm
- Rendimiento de constante fiabilidad
- Beta Ratio 5000

Características del producto

Los cartuchos SupaPleat II están hechos utilizando un proceso mejorado de fabricación resultando en las siguientes características:

- Soporte central de polipropileno de alta resistencia de hasta 1017mm (40") de longitud
- Mayor superficie filtrante que resulta en una baja presión diferencial en limpiezas y una excelente capacidad de atrapar partículas
- Construcción 100% termo-sellada para una máxima resistencia e integridad
- Todo el material es de polipropileno
- Posibilidad de un soporte central de alta resistencia para una mejor estabilidad termal a una continuada elevada temperatura



- Apto para la mayoría de procesos de sanitización incluidos vapor, autoclave, agua caliente y la mayoría de agentes de sanitización más habituales

(Nota: La esterilización mediante vapor, autoclave y agua caliente requieren la utilización de conexiones con anillo reforzado de fibra de vidrio)

Características y beneficios

- Micrajes absolutos para un rendimiento constante y eficaz
- PP – Amplia compatibilidad química, utilizando 100% polipropileno para cumplir los requerimientos de la FDA
- XP – Versión de larga duración para aplicaciones más exigentes
- GP – Medio de microfibras de vidrio que proporcionan un excelente capacidad de retención de partículas
- MP – Malla de monofilamentos de nylon que ofrece una retención selectiva con la capacidad de poder limpiarse
- Proceso de termo-sellado que elimina los adhesivos y garantiza el mínimo de extractables
- Retención de *Cryptosporidium* (CRY) con un valor de reducción habitual de 10⁴ log para aplicaciones alimentarias
- Trazabilidad del lote

Ver guía de validación del producto para más detalles de eficiencia y test de validación

Industrias y aplicaciones

- | | | |
|----------------------------|---|--|
| Alimentaria | • | Agua embotellada, cerveza, vino, condimentos, abrillantados, clarificación |
| Farmacéutica | • | Disolventes, suministros de agua |
| Química fina | • | Polímeros, ácidos, bases, disolventes |
| Cosmética | • | Alcohol, aceites esenciales, enjuagues bucales |
| Acabados de metal | • | Soluciones de chapados, soluciones de lavado, pinturas, resinas y barnices |
| Tratamiento de agua | • | Pre- osmosis inversa, protección UV, eliminación de resinas, eliminación de <i>Cryptosporidium</i> |
| Automovilística | • | Soluciones de lavado, fluidos de refrigeración, aceites de blanqueamiento, pinturas electroforéticas, barnices |

Datos técnicos del SupaPleat II

Dimensiones

Diámetro externo:	66mm
Diámetro del núcleo:	27mm
Área de filtración: (10")	03PP: 0.4 - 0.6m ² 03GP: 0.36 - 0.39m ² 03MP: 0.19 - 0.25m ² 03XP: 0.30m ²

Esterilización y sanitización*

Vapor:	121°C en 60 minutos (240 ciclos)
Agua caliente:	90°C en 30 minutos (0.2 bar Δp máximo)

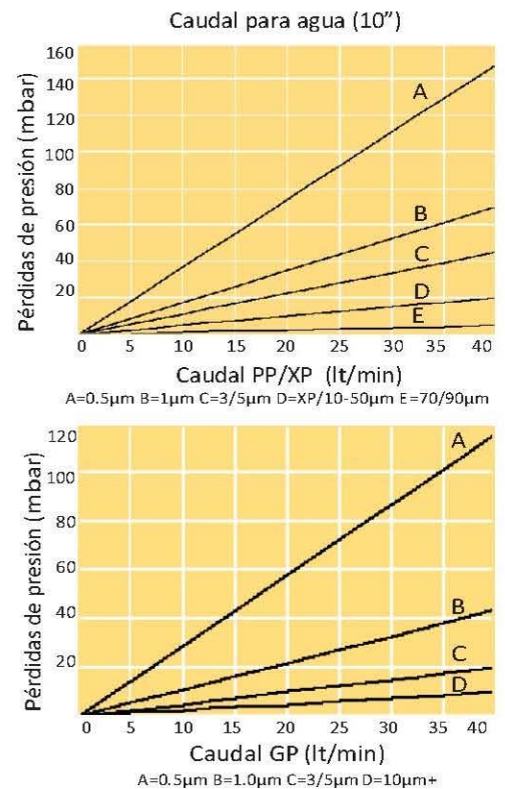
*Aplicable a los cartuchos SOE sólo. La esterilización mediante vapor, autoclave y agua caliente requieren la utilización de conexiones con anillo reforzado de fibra de vidrio.

Condiciones operativas máximas

Temperatura:	80°C
Diferencial de presión recomendado para el cambio de filtros:	2.5 Bar

ΔP Máxima	Medio PP Core PP	Medio PP Core GFPP
a 20°C	4.0	4.0
a 50°C	1.5	4.0
a 80°C	0.25	2.4

Guía de validación del producto disponible a petición. Todos los cartuchos SupaPleat II han sido fabricados bajo un estricto control con número de identificación, permitiendo una total trazabilidad de todos sus componentes.



Guía para pedido

03P	P	005 -	20	3	E	A	
Medio filtrante	Core	Micraje	Longitud	End Caps	Juntas	Branding	Opciones
03G - Microfibras de vidrio 03M - Malla de Nylon 03P - Polipropileno 03X - Larga duración pp**	P - Polipropileno D - Polipropileno y fibra de vidrio S - Acero inoxidable	Fibra de vidrio/ Polipropileno CRY - Crypto** 000 - 0.5µm 001 - 1.0 003 - 3.0 005 - 5.0 010 - 10 020 - 20 035 - 35 050 - 50** 070 - 70** 090 - 90** Nylon 100 - 100 200 - 200 400 - 400	09 - 249mm 10 - 254 20 - 509 30 - 763 40 - 1017	0 - DOE A - Código A B - Código B** S - Código S 2 - Código 2 3 - Código 3 7 - Código 7 8 - Código 8 9 - Código 9	B - Buna E - EPDM F - FEP/Silicona (SOE sólo) S - Silicona T - PTFE V - Vitón	A - Amazon	G - PP con anillos de fibra de vidrio

Ejemplo: 03PP005-203EA = Medio filtrante y core de polipropileno, micraje de 5µm, longitud de 20", código 3, conexiones con juntas de EPDM.
** - Medio de polipropileno ** - Código B para instalar en carcasas Amazon 50 Series sólo ** - Disponible en 5, 10 y 20µm sólo